

**АКТ**  
**О ПРОВЕДЕНИИ ПРИЕМОЧНОГО ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ИСПЫТАНИЯ НАПОРНОГО**  
**ТРУБОПРОВОДА НА ПРОЧНОСТЬ И ГЕРМЕТИЧНОСТЬ**

Город \_\_\_\_\_

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Комиссия в составе представителей:

**Строительно-монтажной организации**

\_\_\_\_\_  
*(наименование организации, должность, фамилия, и.о.)*

**Технического надзора заказчика**

\_\_\_\_\_  
*(наименование организации, должность, фамилия, и.о.)*

**Эксплуатационной организации** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
*(наименование организации, должность, фамилия, и.о.)*

составили настоящий акт о проведении приемочного гидравлического испытания на прочность и герметичность участка напорного трубопровода

\_\_\_\_\_  
*(наименование объекта и номера пикетов на его границах, длина трубопровода, диаметр, материал труб и стыковых соединений)*

Указанные в рабочей документации величины расчетного внутреннего давления испытываемого трубопровода  $P_p = \text{_____ МПа}$  ( $\text{_____ кгс/см}^2$ ) и испытательного давления  $P_{и} = \text{_____ МПа}$  ( $\text{_____ кгс/см}^2$ ).

Измерение давления при испытании производилось техническим манометром класса точности \_\_\_\_\_ с верхним пределом измерений \_\_\_\_\_  $\text{кгс/см}^2$ .

Цена деления шкалы манометра \_\_\_\_\_  $\text{кгс/см}^2$ .

Манометр был расположен выше оси трубопровода на  $Z = \text{_____ м}$ .

При указанных выше величинах внутреннего расчетного и испытательного давлений испытываемого трубопровода показания манометра  $P_{р.м}$  и  $P_{и.м}$  должны быть соответственно:

$$P_{р.м} = P_p - Z/10 = \text{_____ кгс/см}^2, P_{и.м} = P_{и} - Z/10 = \text{_____ кгс/см}^2.$$

Допустимый расход подкаченной воды, определенный по **табл. 6\***, на 1 км трубопровода, равен \_\_\_\_\_ л/мин или, в пересчете на длину испытываемого трубопровода, равен \_\_\_\_\_ л/мин.

**ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ И ЕГО РЕЗУЛЬТАТЫ**

Для испытания на прочность давление в трубопроводе было повышено до  $P_{и.м} = \text{_____ кгс/см}^2$  и поддерживалось в течение \_\_\_\_\_ мин, при этом не допускалось его снижение более чем на 1  $\text{кгс/см}^2$ . После этого давление было снижено до величины внутреннего расчетного манометрического давления  $P_{р.м} = \text{_____ кгс/см}^2$  и произведен осмотр узлов трубопровода в колодцах (камерах); при этом утечек и разрывов не обнаружено и трубопровод был допущен для проведения дальнейшего испытания на герметичность.

Для испытания на герметичность давление в трубопроводе было повышено до величины испытательного давления на герметичность  $P_r = P_{р.м} + \Delta P = \text{_____ кгс/см}^2$ , отмечено время начала испытания  $T_n = \text{___ ч ___ мин}$  и начальный уровень воды в мерном бачке  $h_n = \text{_____ мм}$ .

Испытание трубопровода производилось в следующем порядке:

\_\_\_\_\_  
*(указать последовательность проведения испытания и наблюдения за падением давления; производился ли выпуск воды из трубопровода*

*и другие особенности методики испытания)*

За время испытания трубопровода на герметичность давление в нем по показанию манометра было снижено до \_\_\_\_\_  $\text{кгс/см}^2$ , отмечено время окончания испытания  $T_k = \text{_____ ч}$

\_\_\_\_\_ мин и конечный уровень воды в мерном бачке  $h_k =$  \_\_\_\_\_ мм. Объем воды, потребовавшийся для восстановления давления до испытательного, определенный по уровням воды в мерном бачке,  $Q =$  \_\_\_\_\_ л.

Продолжительность испытания трубопровода на герметичность  $T = T_k - T_n =$  \_\_\_\_\_ мин. Величина расхода воды, подкаченной в трубопровод во время испытания, равна  $q_n = Q/T =$  \_\_\_\_\_ л/мин, что менее допустимого расхода.

### **РЕШЕНИЕ КОМИССИИ**

Трубопровод признается выдержавшим приемочное испытание на прочность и герметичность.

**Представитель**

**строительно-монтажной организации**

\_\_\_\_\_

*(подпись)*

**Представитель технического надзора**

**заказчика**

\_\_\_\_\_

*(подпись)*

**Представитель эксплуатационной**

**организации**

\_\_\_\_\_

*(подпись)*